

Bomba de Calor para Piscina BCP Pro 110

AQUARK
byMassterCal



Bomba de calor Inverter

La bomba de calor Masstercal con tecnología **Inverter** es una solución innovadora, amigable con el medio ambiente y alta eficiencia energética. Esta tecnología absorbe el calor del aire exterior y lo transfiere al agua de la piscina. Además, cuenta con **Control digital**, lo que permite una operación sencilla.



Producto de alta eficiencia energética



Intercambiador de calor de **titanio**, mayor durabilidad y eficiencia, maximizando su vida útil



Se adapta a temperaturas ambientales extremas desde -15°C hasta 40°C



Producto ecológico, amigable con el medio ambiente



EEV Válvula de expansión con ventilador centrífugo



Arranque suave y protección de variaciones del sistema



Disfruta de tu piscina aun con bajas temperaturas



Compresor de doble mecanismo rotativo



Opción de spa Caliente hasta 40°C

Calor eficiente, energía inteligente

Bomba de Calor para Piscina BCP Pro 110

AQUARK
byMassterCal

Tecnología

Capacidad (BTU)

**Capacidad (m³)

*Rango COP

*COP promedio (50% capacidad)

Función

Protección

Sistema

Componentes

Control

Compresor

Ventilador

Carcasa

Alimentación energética

Intercambiador de calor

Refrigerante

Ruido

Ruido a 1m (dB)

Potencia entrante nominal (kW)

Otros

Potencia entrante nominal (A)

Caudal recomendado (m³/h)

Conectores de agua (mm)

Certificaciones

Garantía

Dimensiones

Dimensiones (mm)

Peso (Kg)

Temperatura

Inverter

110,000

60-120

16.0 - 7.2

11.6

Calentar / enfriar

Variación eléctrica (alta/baja)

Válvula de expansión electrónica

Arranque suave

Panel digital touch

CC doble mecanismo rotativo

Turbofan flujo centrifugo

Aleación de aluminio

220 V, 60 Hz

Titanio en espiral

R32

40.3-50.8

0.54-4.36

2.56-18.96

10-12

50

CB, CE, TUV

5 años

1029x512x1107

125

-15°C a 40°C



Display Digital

Para el control de operación permitiendo el monitoreo de datos en tiempo real.



Inverpad Turbo

Tecnología ultra silenciosa, combina la optimización aerodinámica y las mejores tecnologías de cancelación de ruido.

5 Años de
garantía

*Consulte restricciones.

Condiciones optimas de operación: Aire 27°C/ Agua 27°C / Humedad 80%

***COP: Coeficiente de rendimiento.**

**** Validad capacidad con su especificador.**