

Los equipos suavizadores de AQUAPLUS de MASS están diseñados para reducir la dureza del agua por medio de intercambio iónico, haciendo fluir el agua dura a través de una cama de resina catiónica, la cual retiene los iones de Calcio y Magnesio y los intercambia por iones Sodio.

Cuando la capacidad de intercambio de la resina se agota, se realiza una regeneración con salmuera (solución saturada de sal granular industrial) recargándola con iones Sodio y desechando los iones Calcio y Magnesio a drenaje.

### Límites de operación

- Presión de Operación: 2.1 a 5.0 kg/cm<sup>2</sup>
- Temperatura de agua: 4°C - 34°C
- Cloro residual libre: <0.2 ppm
- Turbiedad: <5 UTN
- Ausencia de Hierro y Manganeso
- Libre de contaminación microbiana
- Ausencia de SST
- Ausencia de materia orgánica
- Ausencia de grasas y aceites



### Línea Residencial , Comercial e Industrial

MODELO	CAPACIDAD	SAL POR REGENERACIÓN	CAÍDA DE PRESIÓN	CONTROL AUTOMÁTICO	ENTRADA	SALIDA	DRENAJE	SUAVIZADOR		TANQUE DE SALMUERA	GASTO Litros/min				RESINA		PESO
	Kgr	Kg	Kg/cm2		mm	mm	mm	Diámetro cm	Altura cm	Diám./Altura cm	MÍNIMO	NORMAL	MÁXIMO	RETROLAVADO	LITROS	PIE 3	Kg
SF 28 WS	28	6.8	0.7-0.9	WS1ET/ER	25	25	19	23	150	46X84	5	17	25	15	28	1	51
SF 60 WS	60	13.6	0.7-0.9	WS1ET/ER	25	25	19	30	150	46X84	9	30	45	15	57	2	90
SF 90 WS	90	20	0.7-1.0	WS1.25ET/ER	32	32	19	36	199	46X84	12	40	65	26	85	3	125
SF 120 WS	120	27	0.7-1.0	WS1.25ET/ER	32	32	19	41	201	46X102	16	54	81	26	113	4	170
SF 120 WS	120	27	0.7-1.0	WS1.5 ER	38	38	19	41	201	46X102	16	54	81	26	113	4	177
SF 150 WS	150	34	0.7-1.0	WS1.25ET/ER	32	32	25	53	206	61X104	25	83	125	45	142	5	210
SF 150 WS	150	34	0.7-1.0	WS1.5 ER	38	38	25	53	206	61X104	25	83	125	45	142	5	217
SF 200 WS	200	45	0.7-1.0	WS1.25ET/ER	32	32	25	53	206	61X104	25	83	125	45	187	7	250
SF 200 WS	200	45	0.7-1.0	WS1.5 ER	38	38	25	53	206	61X104	25	83	125	45	187	6.6	257
SF 300 WS	300	68	0.7-1.0	WS1.5 ER	38	38	25	61	230	61X127	36	120	179	60	283	10	390
SF 300 WS	300	68	0.7-1.0	WS2 EE	51	51	38	61	235	61X127	36	120	179	60	283	10	394
SF 450 WS	450	102	0.7-1.0	WS2 EE	51	51	38	76	245	76X127	55	185	277	85	425	15	595
SF 600 WS	600	136	0.7-1.0	WS2 EE	51	51	51	91	250	107X152	79	270	397	140	566	20	790
SF 600 WS	600	136	0.7-1.0	WS2H	51	51	51	91	250	107X152	79	270	397	140	566	20	805
SF 750 WS	750	170	0.7-1.0	WS2 EE	51	51	51	107	280	107X152	108	359	539	180	708	25	1111
SF 750 WS	750	170	0.7-1.0	WS2H	51	51	51	107	280	107X152	108	359	539	180	708	25	1100
SF 750 WS	750	170	0.7-1.0	WS3	76	76	51	107	290	107X152	108	359	539	180	708	25	1110
SF 900 WS	900	204	0.7-1.0	WS2 EE	51	51	51	107	280	107X152	108	359	539	180	849	30	1250
SF 900 WS	900	204	0.7-1.0	WS2H	51	51	51	107	280	107X152	108	359	539	180	849	30	1220
SF 900 WS	900	204	0.7-1.0	WS3	76	76	51	107	290	107X152	108	359	539	180	849	30	1230
SF 1200 WS	1200	272	0.7-1.0	WS3	76	76	51	122	285	107X152	143	470	714	238	1132	40	1570
SF 1500 WS	1500	340	0.7-1.0	WS3	76	76	51	148	290	127X152	180	600	900	300	1415	50	2100

SF: Tanque fibra de vidrio.

MODELO	CAPACIDAD	SAL POR REGENERACIÓN	CAÍDA DE PRESIÓN	CONTROL AUTOMÁTICO	ENTRADA	SALIDA	DRENAJE	SUAVIZADOR		TANQUE DE SALMUERA	GASTO Litros/min				RESINA		PESO
	Kgr	Kg	Kg/cm2		mm	mm	mm	Diámetro cm	Altura cm	Diám./Altura cm	MÍNIMO	NORMAL	MÁXIMO	RETROLAVADO	LITROS	PIE 3	Kg
S 2800	2800	632	0.7-1.0	NXT	102	102	76	183	320	183X152	321	1070	1607	520	2660	94	6139
S 3200	3200	727	0.8-1.1	NXT	102	102	76	213	343	213X152	435	1451	2176	700	3028	107	8322
S 3800	3800	863	0.8-1.1	NXT	152	152	76	213	343	213X152	435	1451	2176	726	3594	127	8925
S 5000	5000	1135	0.8-1.1	NXT	152	152	102	223	375	213X152	508	1692	2538	965	4726	167	11492

S: Tanque metálico con recubrimiento epóxico.